

## ТЕМАСИЛ 90

## TEMASIL 90

### ОПИСАНИЕ

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентная, этилсиликатная, цинкнасыщенная краска.

- Дает катодную защиту против механического повреждения.
- Обладает отличной износо- и атмосферостойкостью. Выдерживает сухого тепла до +480°C / +900°F.
- Выдерживает погружение в различные масла и растворители (см. пожалуйста отдельную таблицу по химической стойкости).
- Применяется в качестве однослойной грунтовки / краски или грунтовки в различных системах защитной окраски.
- Рекомендуется для окраски мостов, трубопроводов, теплообменников и цистерн для химикатов.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 51±2% по объему

**Плотность** 2.0 кг / литр (готовой к применению смеси)

**Артикул и соотношение смешивания**

Цинковая паста	1 часть по объему	008 7381 -2
Силикат	1 часть по объему	008 7380

**Жизнеспособность** 5 часов (+23°C /+74°F)

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	120 мкм	8,5 кв.м/л
80 мкм	160 мкм	6,4 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 75 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	½ ч.	15 мин.	10 мин.
На отлип	1 ч.	½ ч.	15 мин.
Межслойная выдержка при отн. влажности 85%	36 ч.	5 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка при отн. влажности 70%	48 ч.	24 ч.	7 ч.
Межслойная выдержка при отн. влажности 50%	-	48 ч.	24 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. Готовность к перекрашиванию следует всегда подтвердить испытанием растворителем.

**Блеск** Матовый

**Цвет** Зелено-серый и серый.

# ТЕМАСИЛ 90

# TEMASIL 90

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности** Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)  
Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ - 3 (SFS-ISO 8501-1)
- Отделка** Темахлор 40, Темакрил AP, Темакрил ЭА, Темал, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темаклут ГПЛ-С МИО, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ХС 40, Темакоут РМ 40, Темакоут Силер и Темакоут СПА. На окрашенную краской Темасил 90 поверхность можно наносить отделывающий слой, когда окрасочная пленка Темасил 90 уже не растворяется растворителем 1029.
- Условия при окраске** Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже - 15°C / 5°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 50-90%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
- Нанесение краски** Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать коаску и отвердитель в отдельных емкостях, желателен механический способ. Тщательно перемешать цинковую пасту с силикатом в правильном соотношении смешивания перед применением и также во время нанесения. При необходимости краску разбавлять на 0-5% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,021"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Во избежание образования воздушных пузырьков на поверхности финишного покрытия, рекомендуется наносить первый слой отделочной краски тонким, сильно разбавленной краской. После нанесения первого тонкого слоя отделочной краски немедленно наносить последующий слой обычно разбавленной краски мокрый по мокрому.  
При окраске внутренних поверхностей цистерн для хранения химикатов или при работе в сухих условиях, рекомендуется промачивать лакокрасочную пленку в течение 1-24 часа от нанесения. Острые ребра, углы, сварные швы и др. труднодоступные места отделывать кистью перед распылением.  
**Внимание!** Во избежание растрескивания или отслаивания краски, нанести слои не толще 100 мкм сухой пленки.
- Хранение** Избегать применения материала, выпускаемого более чем 6 м-цев тому назад (на этикетке нанесена дата выпуска)
- Разбавитель** Растворитель 1029.
- Очистка инструментов** Растворителем 1029.
- ВОС** Содержит 470 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**