

ТЕМАЛ ХБ 600

ТЕМАЛ НВ 600

ОПИСАНИЕ

Силиконовая краска с алюминиевым пигментированием.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Выдерживает до +650°C / 1200°F сухого тепла на стальной поверхности, и до +400°C / 750°F при нанесении на цинксиликатную грунтовку.
- Можно наносить безвоздушным распылителем.
- Применяется для окраски металлических поверхностей, эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений, при требовании теплостойкости покрытия.
- Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и т.п. горячие металлические поверхности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 34±2% по объему (ISO 3233); 51±2% по весу

Плотность 1.2 кг / литр

Артикул 006 7682

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина поенки | | Теоретический расход |
|------------------------------|--------|----------------------|
| сухой | мокрой | |
| 25 мкм | 75 мкм | 13,6 кв.м/л |

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

| Толщина сухой пленки 25 мкм | +10°C | +23°C | +35°C |
|-----------------------------|-------------------------|---------|---------|
| От пыли | 30 мин. | 15 мин. | 10 мин. |
| На отлип | 2 ч. | 1 ч. | 30 мин. |
| Межслойная выдержка | 3 ч. | 2 ч. | 1 ч. |
| Полное отверждение | при t-ре +230°C / 445°F | | |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск С металлическим блеском

Цвет Алюминиевый.

ТЕМАЛ ХБ 600**ТЕМАЛ НВ 600****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

| | |
|-------------------------------|---|
| Подготовка поверхности | <p><u>Предварительная очистка:</u> Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa 2 ½ (SFS-ISO 8501-1) с целью достижения максимальной жаростойкости. Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинксиликатные поверхности:</u> Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим способом. Удалить дефекты в грунтовке. Учесть межсдлйную выдержку применяемой грунтовки.</p> |
| Грунтовка | Темасил 90. |
| Отделка | Темал. |
| Условия при окраске | Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха. |
| Нанесение краски | Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. |
| Разбавитель | Растворитель 1006. |
| Очистка инструментов | Растворителем 1006. |
| VOC | Содержит 570 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений. |

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.