

Темакоут СПА Праймер - Temacoat SPA Primer

ТИП Двухкомпонентная, модифицированная смолами эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется в качестве грунтовки или промежуточной грунтовки для стальной, алюминиевой и оцинкованной поверхностей, подвергающихся атмосферным и механическим и/или химическим нагрузкам.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуются для окраски каркасов зданий, эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

Оттенки цвета Краснокоричневый (TVT 4000 - код 008 7240), серый (TVT 4001 - код 008 7241), темно-серый (TVT 4002 - код 008 7242),.

Степень блеска Полуматовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	80 мкм	120 мкм	8,4 кв.м/л
	150 мкм	225 мкм	4,4 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 4 части по объему, код 008 7240, 008 7241 или 008 7242
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5607

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 6 часов (23 °C / 74 °F)

Время высыхания	Толщина сухой пленки 100 мкм	0 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
	От пыли, спустя	16 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	На отлип, спустя	24 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	Межслойная выдержка, как минимум	24 ч	3 ч	1 ч	½ ч
	Межслойная выдержка, как мин. объект будет в погружении	4 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	Межслойная выдержка, как мин. при окраске полиуретановыми красками	1 сутки	5 ч	2 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 67 ± 2 % по объему (ISO 3233)
80 ± 2 % по весу

Плотность 1.4 кг / л (готовой к применению смеси).

Код Основа - 008 7240 или 008 7241 или 008 7242, отвердитель - 008 5607.

Темакоут СПА Праймер - Temacoat SPA Primer

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой и чистой. При нанесении температура окрашиваемой поверхности должна быть не ниже +0°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Краску нельзя применять при температуре ниже +0°C, по причине возможного образования льда на окрашиваемой поверхности. Температура самой краски при этом должна быть выше +15°C для получения качественного результата. Во время процессов распыления и сушки обеспечить хорошую вентиляцию.
Предварительная подготовка	<p>Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p> <p>Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения(ISO 12944-4).</p> <p>Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу.</p>
Грунтование	Загрунтованная поверхность: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (SFS-EN ISO 12944-4)
Покрывная окраска	Темакоут СПА Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Окраска	Темакоут ХБ 30, Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА 50, Темадур и Тематейн.
Смешивание компонентов	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавлять на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью, краску разбавлять по мере надобности.
Очистка инструментов	Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Растворитель 1031.
	Содержание летучих органических соединений составляет 310 г/л. Содержание ЛОС в готовой к применению смеси, разбавленной на 30%, составляет 430 г/л.

Охрана труда

Темакоут СПА Праймер - Temacoat SPA Primer

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oy.