

Темакоут ХБ 30 - Temacoat НВ 30

ТИП	Двухкомпонентная, модифицированная смолами эпоксидная краска.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве грунтовки, межслойной грунтовки или покрывной краски для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений. Применяется также в качестве однослойной грунтовки / краски.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется для окраски несущих конструкций, каркасов, конвейеров, трубных эстакад и прочих стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
Оттенки цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Цветовые карты	Колеруется по системе Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов Temaspeed Primers одного оттенка с краской.

Степень блеска Полуматовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Телретический расход
	сухой	мокрой	
	80 мкм	130 мкм	7,9 кв.м/л
	150 мкм	240 мкм	4,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель	1031
Соотношения смешивания	Основа - 4 части по объему, 164 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или 008 5605 (быстрый отвердитель).
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.
Жизнеспособность смеси (+20 °C)	8 часов (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5600 4 часа (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5605

Время высыхания	Толщина сухой пленки 100 мкм		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	с отвердит. 008 5600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
		с отвердит. 008 5605	2 ч	2½ ч	1½ ч	¾ ч
На отлип, спустя	с отвердит. 008 5600		16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердит. 008 5605		10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум	с отвердит. 008 5600		16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердит. 008 5605		10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум, объекты будучи при погружении	с отвердит. 008 5600		2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердит. 008 5605		1½ суток	16 h	8 ч	4 ч

Темакоут ХБ 30 - Temacoat HB 30

Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	с отвердит. 008 5600	2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердит. 008 5605	1½ суток	16 ч	8 ч	4 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

63±2% по объему (ISO 3233); 75±2% по весу

Плотность

1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).

Код

Основа - 164 7323 (база TCH), 164 7326 (база TVH), отвердитель - 008 5600 или 008 5605.

Темакоут ХБ 30 - Темасоат НВ 30

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	<p>Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.</p> <p>Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p>
Предварительная подготовка	<p>С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу.</p>
Грунтование	<p>Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Темакоут ХБ Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.</p>
Покрывная окраска	<p>Темакоут ХБ 30, Темадур и Тематейн.</p>
Окраска	<p>Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении безвоздушным распылителем краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.</p>
Смешивание компонентов	<p>Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.</p>
Очистка инструментов	<p>Растворитель 1031.</p>
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	<p>Содержание летучих органических соединений составляет 330 г/л. Содержание ЛОС в готовой к применению смеси, разбавленной на 30% по объему, составляет 466 г/л.</p>

Охрана труда

Темакоут ХБ 30 - Temacoat HB 30

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oy.