

Темадур СЦ 80 - Temadur SC 80

ТИП	Двухкомпонентная, глянцевая акрилополиуретановая краска, содержащая антикоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется, в особенности, для применения в качестве грунтовки/краски при окраске сельскохозяйственной и землеройной техники, других машин и оборудования. Применяется также в качестве финишного слоя в эпоксидно/полиуретановых системах окраски для поверхностей, подвергающихся атмосферным и химическим нагрузкам, например, при окраске наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и прочих стальных конструкций.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Для окраски сельскохозяйственной и землеройной техники, других машин и оборудования, а также наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и прочих стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Глянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки/при нанесении как грунт/покрывная краска		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8.1 кв.м/л
120 мкм	190 мкм	5.4 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки/при нанесении в качестве покрывной краски		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	65 мкм	16.2 кв.м/л
60 мкм	95 мкм	10.8 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1067 и 1048

Соотношения смешивания Основа - 5 частей по объему, 532-серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7640

Способ нанесения Безвоздушное или традиционное распыление.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 3 часа (+ 23 °C / 74 °F).

Время высыхания

Толщина сухой пленки	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
60 мкм				
От пыли	2 ч	1½ ч	50 мин.	30 мин.
На отлип	10 ч	8 ч	6 ч	2 ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений.			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.
Внимание! Во время сушки в печи при температуре +50 - +100°C, время испарения до размещения окрашенного объекта в печку должно составлять 5 - 30 мин., в зависимости от толщины мокрой пленки и фактической температуры.

Сухой остаток 65 ± 2 % (ISO 3233) по объему; 80 ± 2 % по весу.

Плотность 1.4 ± 0.1 кг / л (готовой к применению смеси).

Код Основа - 532 7221 (база TAL), 532 7223 (база TCL), отвердитель - 008 7640.

Темадур СЦ 80 - Temadur SC 80

Темадур СЦ 80 - Temadur SC 80

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	<p>С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>Внимание! Окрашенную оцинкованную и алюминиевую поверхность не рекомендуется подвергать постоянной конденсации.</p> <p>Згрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).</p>
Грунтование	Темадур Праймер, Темадур 20, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА МИО, Темабонд, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10, Фонтекрил АП и Фонтекоут ЭП Праймер.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением. Безвоздушное распыление: В зависимости от температуры компонентов и формы объекта окраски, краску можно разбавлять на 0 - 15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление форсунки 160-200 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. С целью достижения толстой пленки (выше 100 мкм) рекомендуется нанести краску методом "мокрый по мокрому". Традиционное распыление: Краску разбавлять на 20 - 30% до рабочей вязкости 20 - 25 сек./DIN4.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 5:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1067 или Растворитель 1048.

Темадур СЦ 80 - Temadur SC 80

Предельно
допустимое
содержание ЛОС
для продукта в ЕС

Содержит 320 г/л летучих органических соединений. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 18% по объему, составляет 420 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oy.