

ТЕМАКОУТ ГС 50

ТЕМАСОАТ GS 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная покрывная краска и межслойная грунтовка толстого слоя с отвердителем на основе полиамида.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве покрывной краски или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для объектов, подвергающихся механическому и /или химическому воздействию.
- Можно наносить прямо на цинковые и алюминиевые поверхности.
- Быстро высыхает и поддается перекраске или дальнейшей обработке.
- Рекомендуется для окраски транспортных средств, стальных каркасов, конвейеров, трубных эстакад и других стальных конструкций.
- Разбавленную на 20-30% грунтовку рекомендуется применить в качестве "силера" для стальных поверхностей, оцинкованных горячим способом.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

57±2% по объему (ISO 3233); 71±2% по весу

Плотность

1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	4 части по объему	172 -серия
Отвердитель	1 часть по объему	008 5600

Жизнеспособность

6 часов (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	105 мкм	9,5 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 70 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	3 ч.	1 ч.	½ ч.	15 мин.
На отлип	14 ч.	10 ч.	4 ½ ч.	2 ½ ч.
Межслойная выдержка при окраске эпокс. красками	24 ч.	6 ч.	2 ч.	1 ч.
Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками	36 ч.	20 ч.	8 ч.	4 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый

Цвет

RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony колеровка системой Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ТЕМАКОУТ ГС 50**ТЕМАСОАТ GS 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку грунтовки (ISO 12944-4)</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку Темакоут Силер перед нанесением грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p>
Грунтовка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темамастик ПМ 100, Темацинк 77 и 99, Темацинк СП 92, Фонтекрил 10, Фонтекоут ЭП Праймер.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темадур и Тематейн.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении перед применением, желательно механическим способом. При нанесении безвоздушным распылителем краску разбавлять на 5-25%. При нанесении традиционным распылителем краску разбавлять на 20-30%, рабочая вязкость должна быть 20-30 сек. DIN4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
VOС	Содержит 370 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.