

# Темабонд ВГ 300 - Temabond WG 300

**ТИП** Двухкомпонентная, модифицированная эпоксидная краска, отверждаемая при низких температурах с низким содержанием растворителей.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также для поверхностей, погруженных в воду: днища судов и балластные танки.

Также применяется для устранения дефектов, возникших при монтаже и транспортировке стальных конструкций, для окраски новых объектов и ремонтной окраски ранее окрашенных поверхностей.

Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.

**ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ** Рекомендуются для окраски стальных конструкций.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Краска образует исключительно плотную л/к пленку с превосходными качествами по износостойкости и стойкости к химикатам.

Обладает хорошей адгезией и к поверхностям, обработанным стальной щеткой.

**Оттенки цвета** Колеруется по системе Temaspeed

**Степень блеска** Полуглянцевая

**Расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	145 мкм	7.0 кв.м/л
200 мкм	290 мкм	3.5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Растворитель** 1031

**Соотношения смешивания** Основа - 1 часть по объему, 176 -серия  
Отвердитель - 1 часть по объему, 008 7518

**Способ нанесения** Безвоздушное распыление или кистью.

**Жизнеспособность смеси (+20 °C)** 1 час (+23°C /+74°F)

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
150мкм					
От пыли, спустя	18 ч	14 ч	6 ½ч.	3½ ч.	2½ ч.
На отлип, спустя	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка, спустя	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка перед нанесением эпокс. материалов макс. без предвар. шлифования	2 м-ца	2 м-ца	2м-ца	2 м-ца	2 м-ца
Межслойная выдержка перед нанесением полиур. материалов	-	-	14 суток	14 суток	14 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 70±2% по объему (ISO 3233); 78±2% по весу

**Плотность** 1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)

**Код** Основа - 176 7326 (база TVH ), отвердитель - 008 7518

## Темабонд ВГ 300 - Temabond WG 300

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже -5°C, а краски должна быть выше +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить с поверхности конструкции необходимым способом соли, смазочные материалы, масла и прочие загрязнения. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени очистки мин. St2 или лучший результат достигается абразивоструйной очисткой до степени Sa2½. Для объектов, погруженных в воду, предварительная абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-1) Ранее окрашенные поверхности: Обработка, например, абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.
Грунтование	Темабонд ВГ 300 и Темабонд ВГ 200.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темадур, Тематейн, Темакрил ЕА, Темабонд ВГ 300 и Темабонд СТ 300.
Окраска	Распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 300 г/л летучих органических соединений. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) - 350 г/л.

### Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oy.