

Низкотемпературная порошковая ОХТЭК

СОСТАВ	<p>ОХТЭК - 1 - Краска представляет собой гомогенизированную порошковую смесь полиэфирной смолы, отвердителей, пигментов, наполнителей и модификаторов (подобранных для обеспечения атмосферо- и светостойкости).</p> <p>ОХТЭК - 2 - Краска представляет собой гомогенизированную смесь олигомерных эпоксидных и полиэфирных смол, пигментов, наполнителей и модификаторов.</p>
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>ОХТЭК - 1 - Для окрашивания изделий в различных отраслях промышленности, подвергающихся воздействию атмосферных факторов: элементы фасадов зданий, рамы окон и дверей, сельскохозяйственных машин и др. изделий, постоянно эксплуатируемых на открытом воздухе.</p> <p>ОХТЭК - 2 - Для окрашивания изделий в различных отраслях промышленности эксплуатируемых внутри помещения, в том числе товаров народного потребления (металлической мебели, радиаторов отопления, холодильников, печей СВЧ и др. торгового оборудования, разделочных столов, лотков).</p>
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Ржавчина и грязь очищаются до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-80.</p> <p>Обезжиривание проводится до степени 1 в соответствии с ГОСТ 9.402-80.</p> <p>Для достижения более высоких защитных свойств рекомендуется предварительная химическая обработка металла:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● для стали – фосфатирование; ● для алюминия - хроматирование. <p>Перед нанесением краску следует выдержать 12 часов при комнатной температуре в закрытой заводской упаковке.</p>
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (зависит от температуры изделия, режима работы печи и количества изделий, которые нужно окрасить одновременно)	<p>В минутах при температуре поверхности изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 10' при 150⁰С; ● 15' при 140⁰С; ● 20' при 130⁰С; <p>отклонения от вышестоящих значений зависят от работы печи.</p>
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, РАСХОД КРАСКИ	<p>Оптимальная толщина 50-80 мкм.; при этом теоретический расход краски (без учета потерь) ~ 75-120 г/м².</p>

<p>СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ (при толщине покрытия 70-80мкм: на стали ГОСТ 16523 толщиной 0,8-0,9мм*) на жести ГОСТ 13345 толщиной 0,25-0,28мм***)</p>	<p>Цвет *) – по требованию. Блеск под углом 60°С*) - 70 – 100%. Прочность при растяжении по Эриксену*) - не менее 7мм. Глянцевая (блеск более 70%) ТУ 2329-001-98592378-2007. Полуглянцевая (40-70%) ТУ 2329-001-98592378-2007. Полуматовая (блеск 15-40%) ТУ 2329-001-98592378-2007. Матовая (блеск менее 15%) ТУ 2329-001-98592378-2007. Прочность при изгибе**) – не более 1 мм. Адгезия*) - ISO 2409 - 0 баллов.</p>
<p>УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ</p>	<p>Меры предосторожности от вдыхания красочной пыли.</p>
<p>УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ</p>	<p>Порошковая краска относится к веществам класса опасности 4. Остатки краски передаются на уничтожение согласно местным предписаниям.</p>
<p>УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ</p>	<p>Картонные короба с полиэтиленовым вкладышем по 20 кг. При хранении и транспортировке беречь от нагрева и попадания влаги. Срок хранения в заводской упаковке при температуре не выше 35°С до 12 месяцев.</p>