

Эпоксидная порошковая краска ОХТЭК-3 трубная

ТУ 2329-002-98592378-2007

СОСТАВ	Краска представляет собой гомогенизированную порошкообразную смесь эпоксидных смол, отвердителей, пигментов и модификаторов.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Предназначена для противокоррозионной защиты магистральных трубопроводов, работающих в условиях воздействия нефтепродуктов, холодной и горячей воды, активных химических составов, в тех случаях, когда требуется достижение высоких защитных и антикоррозионных свойств.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Металлические поверхности очищают от продуктов коррозии дробеструйным способом до степени SA 2 ? (ISO 8501).
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (зависит от температуры изделия, режима работы печи и количества изделий, которые нужно окрасить одновременно)	В минутах при температуре поверхности изделия: ● 15' при 180°C. Отклонения от вышестоящих значений зависят от работы печи.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ, ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Электростатическим или пневматическим методом на предварительно нагретую поверхность до 180 ⁰ - 220 ⁰ С Оптимальная толщина 350-450 мкм.
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ (при толщине покрытия 350-450 мкм.)	Цвет - по требованию. Внешний вид пленки: ровная, однородная, без посторонних включений (допускается остаточная шагрень). Прочность при растяжении по Эриксену, не менее 7 мм. Время гелеобразования при температуре 210 ⁰ С не более 30 сек.
УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ	Меры предосторожности от вдыхания красочной пыли.
УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ	Порошковая краска относится к веществам класса опасности 4. Остатки краски передаются на уничтожение согласно местным предписаниям.
УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ	Картонные короба с полиэтиленовым вкладышем по 20 кг. При хранении и транспортировке беречь от нагрева и попадания влаги. Срок хранения в заводской упаковке при температуре не выше 35°C до 12 месяцев.