

# Эпоксидно-полиэфирная (гибридная) порошковая краска ОХТЭК-2

ТУ 2329-001-98592378-2007

СОСТАВ	Краска представляет собой гомогенизированную порошковую смесь олигомерных эпоксидных и полиэфирных смол, пигментов, наполнителей и модификаторов.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для окрашивания металлических изделий для различных отраслей промышленности, эксплуатируемых внутри помещения, в том числе товаров народного потребления (металлической мебели, радиаторов отопления, холодильников, печей СВЧ, и др. торгового оборудования, разделочных столов, лотков, емкостей для хранения пищевых продуктов; солений, маринадов; молочных и кисломолочных продуктов: жиров и масел растительных и животных; мяса, рыба, овощей и фруктов). Краска может наноситься как трибо- так и электростатическим методом.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Ржавчина и грязь очищаются до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-80. Обезжиривание проводится до степени 1 в соответствии с ГОСТ 9.402-80. Для достижения более высоких защитных свойств рекомендуется предварительная химическая обработка металла: ● <u>для стали</u> – фосфатирование; ● <u>для алюминия</u> - хроматирование. Перед нанесением краску следует выдержать 12 часов при комнатной температуре в закрытой заводской упаковке.
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (зависит от температуры изделия, режима работы печи и количества изделий, которые нужно окрасить одновременно)	В минутах при температуре поверхности изделия: ● 10' при 200°C; ● 15' при 180°C (рекомендуемый режим); отклонения от вышестоящих значений зависят от работы печи.
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, РАСХОД КРАСКИ	Оптимальная толщина 50-80 мкм.; при этом теоретический расход краски (без учета потерь) ~ 75-120 г/м <sup>2</sup> .
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ (при толщине покрытия 70-80мкм: на стали ГОСТ 16523 толщиной 0,8-0,9мм*) на жести ГОСТ 13345 толщиной 0,25-0,28мм***)	Цвет *) -по требованию. Покрытия могут иметь следующие степени блеска под углом 60°): ● глянцевая (блеск более 70%) ТУ 2329-001-98592378-2007; ● полуглянцевая (40-70%) ТУ 2329-001-98592378-2007;

	<p>● полуматовая (блеск 15-40%) ТУ 2329-001-98592378-2007;</p> <p>● матовая (блеск менее 15%) ТУ 2329-001-98592378-2007.</p> <p>Прочность при растяжении по Эриксену<sup>*)</sup> – не менее 7 мм.</p> <p>Прочность при изгибе<sup>**)</sup> не более 1 мм.</p> <p>Прочность при ударе<sup>*)</sup> – ISO6272-120 см.</p> <p>Адгезия<sup>*)</sup> - ISO 2409 – 0 баллов.</p>
УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ	Меры предосторожности от вдыхания красочной пыли.
УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ	Порошковая краска относится к веществам класса опасности 4. Остатки краски передаются на уничтожение согласно местным предписаниям.
УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ	Картонные коробки с полиэтиленовым вкладышем по 20 кг. При хранении и транспортировке беречь от нагрева и попадания влаги. Срок хранения в заводской упаковке при температуре не выше 35°С до 12 месяцев.