

Грунтовка ОХТЭК-03 Zn содержащая

ТУ 2329-001-98592378-2007

СОСТАВ	Грунтовка представляет собой порошковую смесь на основе эпоксидной смолы, цинка и целевых добавок. Обладает повышенными антикоррозионными свойствами.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для получения покрытий предназначенных для эксплуатации в жестких условиях - постоянное воздействие воды, влажной атмосферы, наличие тумана. Грунтовка может использоваться как самостоятельное покрытие, когда к нему не предъявляются требования по цвету и сохранять защитные свойства от 2 до 5 лет; если использовать как многослойное покрытие, то продолжительность защитного действия составляет более 10 лет..
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Стальные поверхности очистить от жира и загрязнений, затем обработать струйной очисткой до степени SA2 ? (ISO 8501). Удалить пыль после структурной подготовки. При использовании в качестве подслоя под покрытия из других красок (эпоксидные, полиэфирные, гибридные), рекомендуется поверхность обработать наждачной бумагой, для получения наилучшей адгезии между слоями. Перед нанесением краску следует выдержать 12 часов при комнатной температуре в закрытой заводской упаковке.
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (зависит от температуры изделия, режима работы печи и количества изделий, которые нужно окрасить единовременно)	В минутах при температуре поверхности изделия: ● 15' при 180 ⁰ С; ● 10' при 200 ⁰ С. Отклонения от вышестоящих значений зависят от работы печи.
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, РАСХОД КРАСКИ	В качестве самостоятельного покрытия (рекомендуемая толщина однослойного покрытия 70 – 80 мкм), а в качестве подслоя под покрытия из других порошковых красок (эпоксидные, полиэфирные, гибридные) - рекомендуемая толщина покрытия 50 – 60 мкм, при этом теоретический расход краски (без учета потерь) ~ 140 – 150 г/ м ² .
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ (при толщине покрытия 70-80мкм: на стали ГОСТ 16523 толщиной 0,8-0,9мм*) на жести ГОСТ 13345 толщиной	Цвет *) – темно - серый. Внешний вид пленки – ровная, однородная, без посторонних включений, (допускается остаточная шагрень). Прочность при изгибе**) – не более 1мм. Прочность при растяжении по Эриксену*) - не менее 9

0,25-0,28мм**))	мм. Адгезия*) - ISO 2409 - 0 баллов. Прочность при ударе – ISO 6272–120 см. Насыпная плотность - 0,5 кг/дм ³ .
УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ	Меры предосторожности от вдыхания красочной пыли. Избегать повышения сварочных работ вблизи нанесения порошковой Zn наполненной грунтовки.
УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ	Порошковая краска относится к веществам класса опасности 4. Остатки краски передаются на уничтожение согласно местным предписаниям.
УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ	Картонные коробки с полиэтиленовым вкладышем по 20 кг. При хранении и транспортировке беречь от нагрева и попадания влаги. Срок хранения в заводской упаковке при температуре не выше 35°С до 12 месяцев.